

**Recondicionamento do
cartucho
RICOH SP 377**



Diamond Brasil

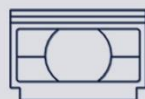
Soluções para consumidores exigentes.

FICHA TÉCNICA

TONER RICOH SP 3510 | SP 310 | SP 377 | SP 3710X



RICOH SP 3400 | SP 3410 |
SP 3500 | SP 3510



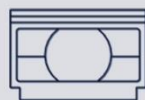
406989



Em média 6.400 páginas
5% de cobertura no papel A4.



SP 310 | SP 311



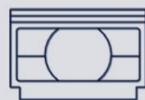
407578



Em média 6.400 páginas
5% de cobertura no papel A4.



SP 377



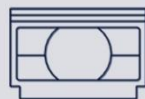
408161



Em média 6.400 páginas
5% de cobertura no papel A4.



SP 3710



408284



Em média 7.000 páginas
5% de cobertura no papel A4.

10. Estilete



1. Alicates



2. Chave de fenda pequena



9. Lubrificante Methuselah

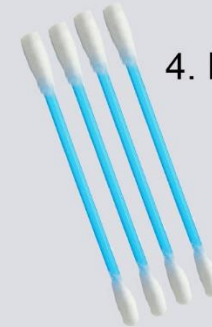


3. Chave de fenda Philips



MATERIAIS

4. Haste Flexível



8. Toner



5. Pano Tech Wipes



7. Graxa Condutiva



6. Alcól Isopropílico



RICOH SP 3510 | SP 310 | SP 377 | SP 3710X

esquerdo

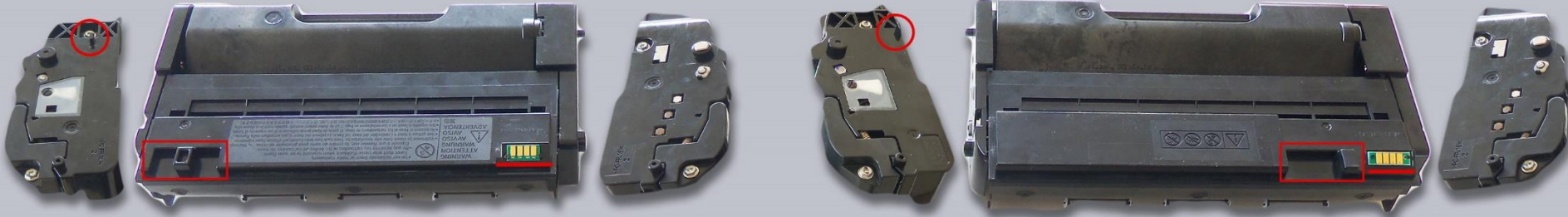
SP 3510

direito

esquerdo

SP 310

direito



esquerdo

SP 377

direito

esquerdo

SP 3710X

direito

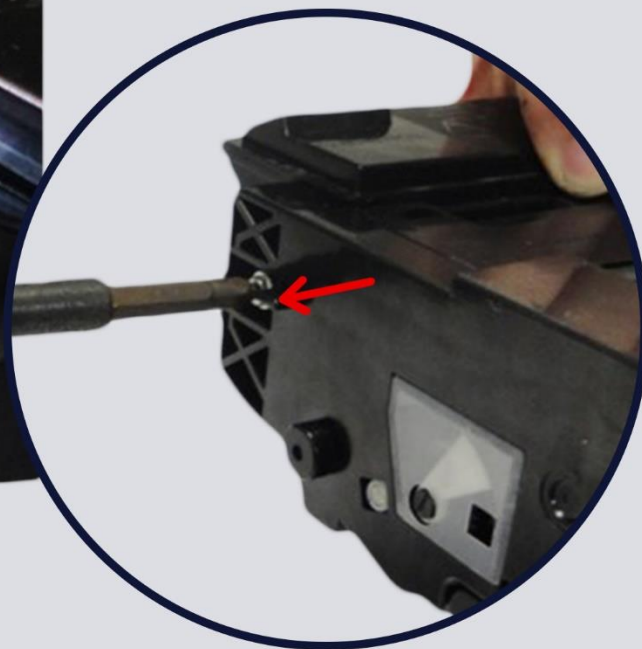


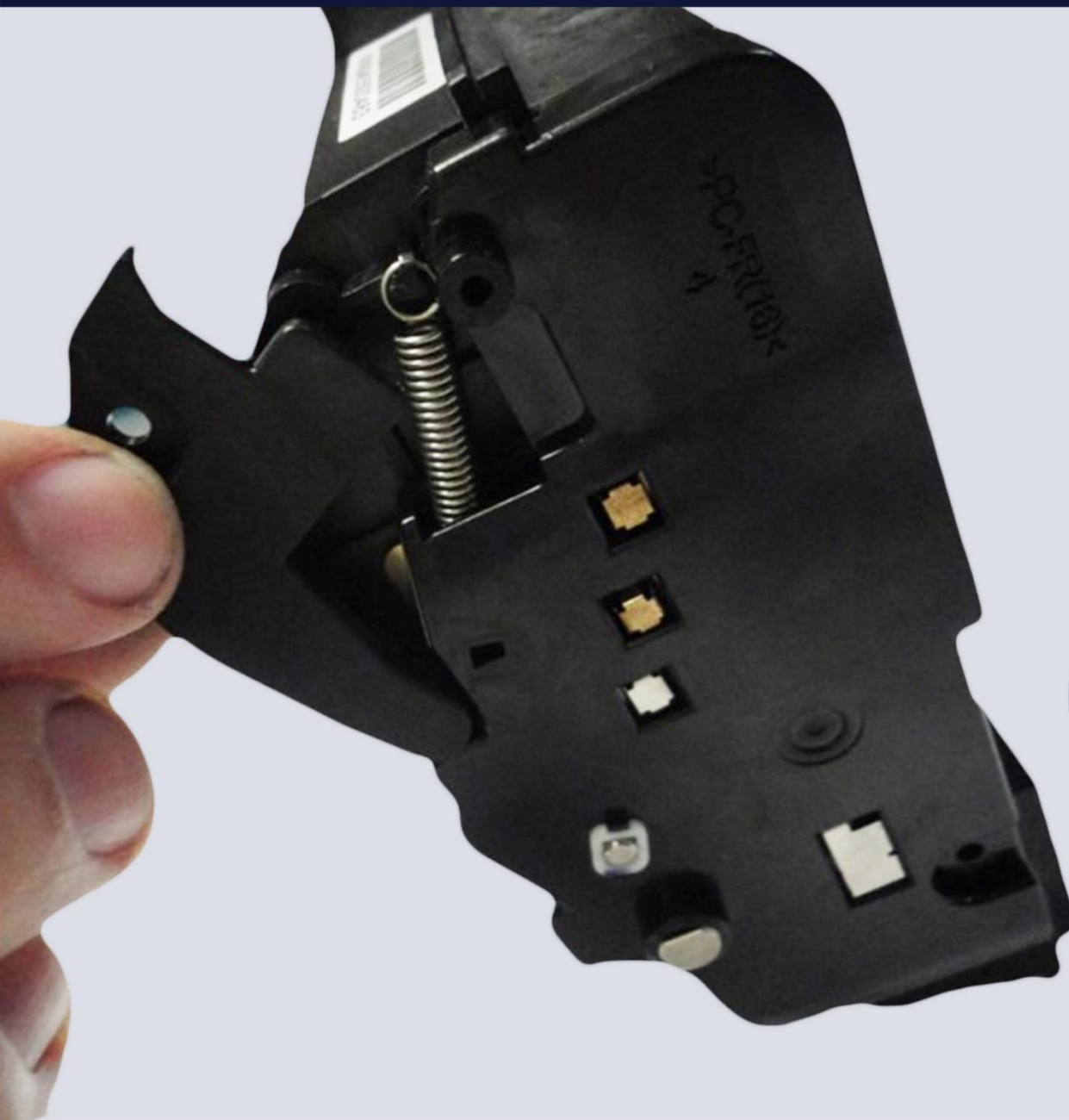
DESMONTE

Separação das unidades



Solte os parafusos do lado direito e lado esquerdo do cartucho.

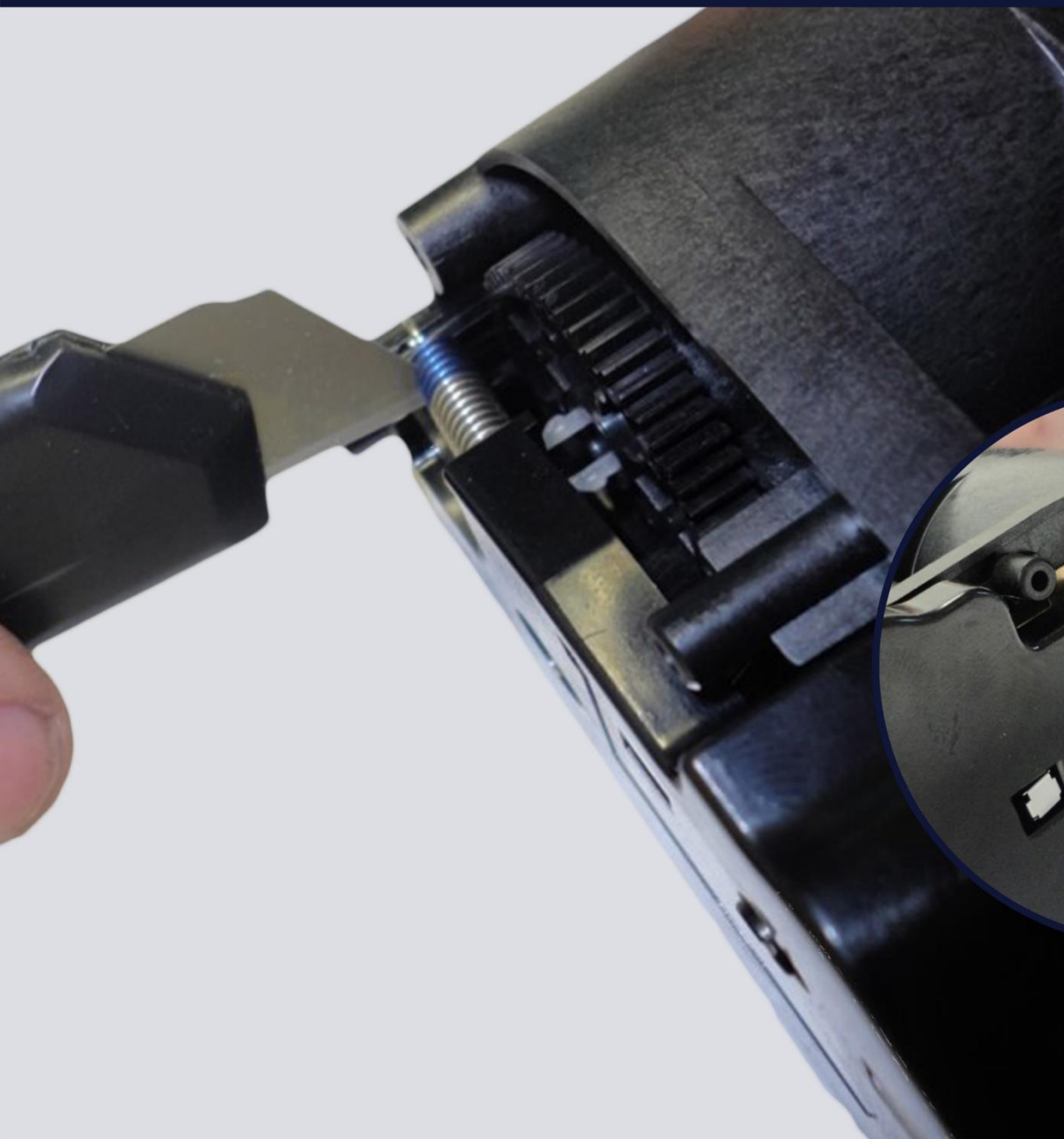




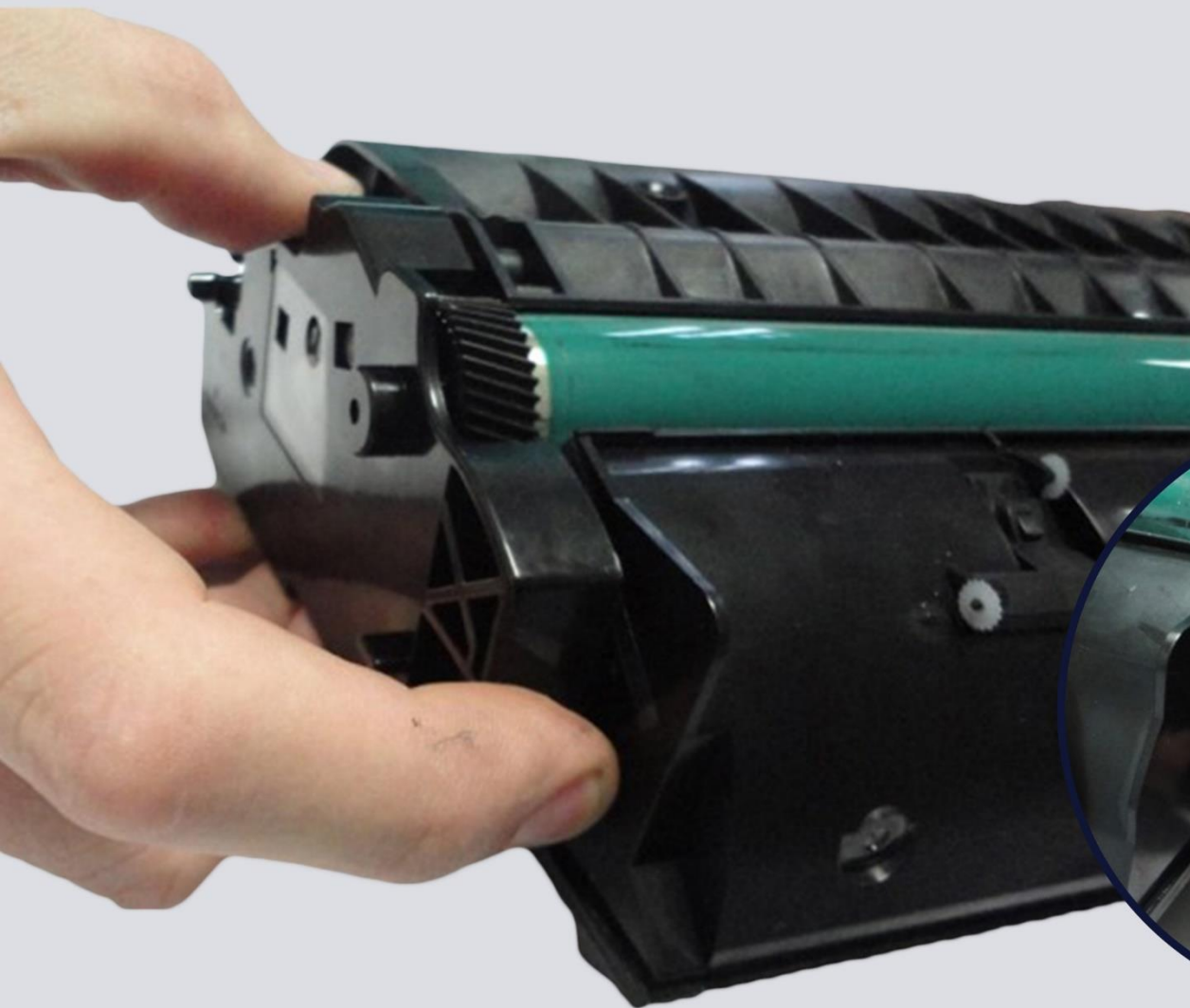
Remova as travas.



Remova as molas de tensão do lado esquerdo e do lado direito (utilize um estilete para desencaixar as molas).



Remova as laterais do lado esquerdo e lado direito do cartucho com o cilindro posicionado para cima.



Separe as unidades de cilindro e toner.



DESMONTE

Unidade de cilindro

Remova o cilindro (OPC) junto com eixo e o rolo de carga primária (PCR).





Solte os parafusos e remova a lâmina de limpeza (Wiper Blade).

OBS: Cuidado para não danificar ou perder as rodilhas existentes nas unidade de cilindro.

LIMPEZA

Unidade de cilindro

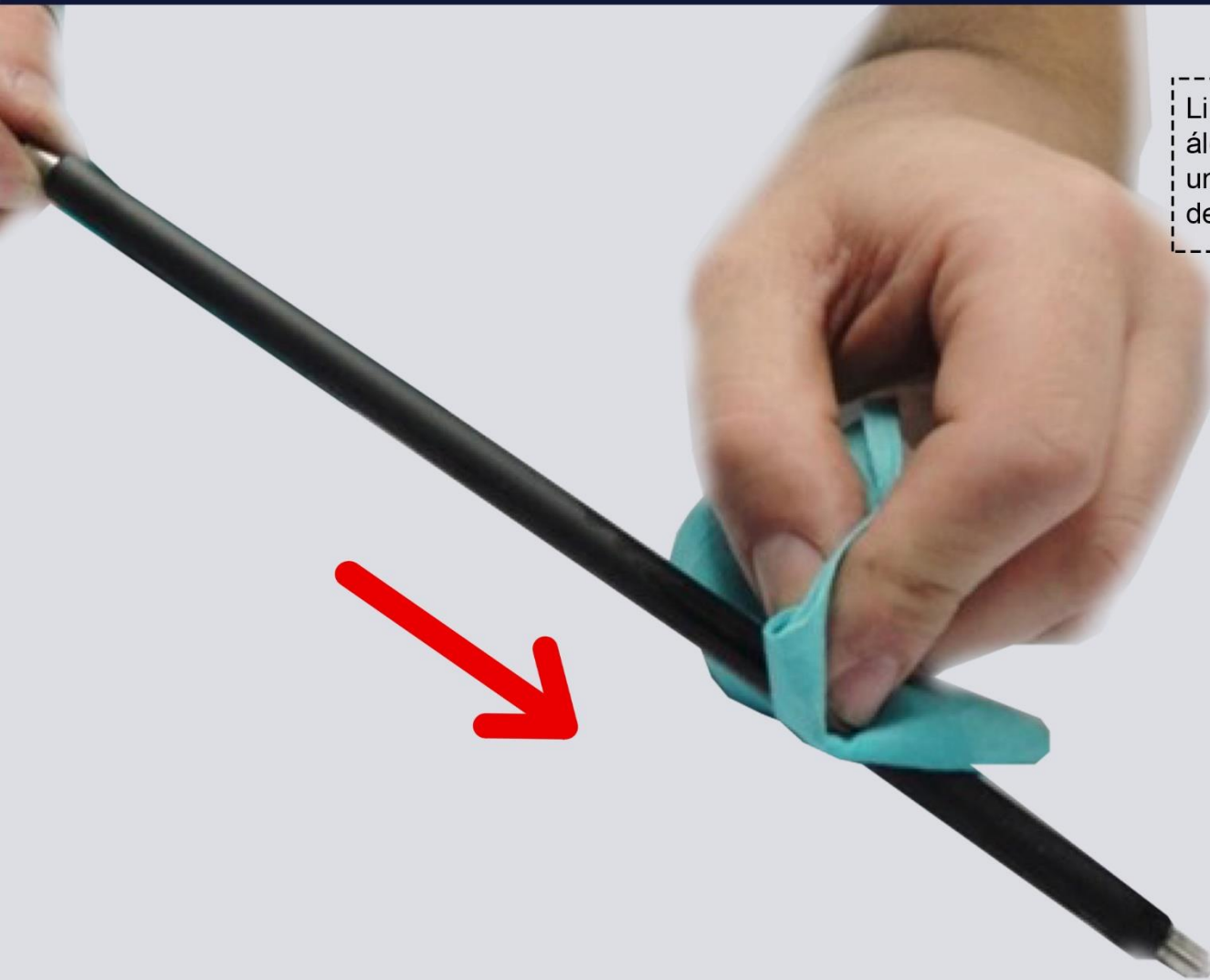
Atenção: Utilize ar comprimido para fazer a remoção de todo o resíduo de dentro da unidade.



Limpe a lâmina Wiper Blade com pano tech wipes e álcool isopropílico.

Limpe a lâmina recovery blade com uma haste flexível e álcool isopropílico removendo qualquer resíduo que possa conter na recovery.





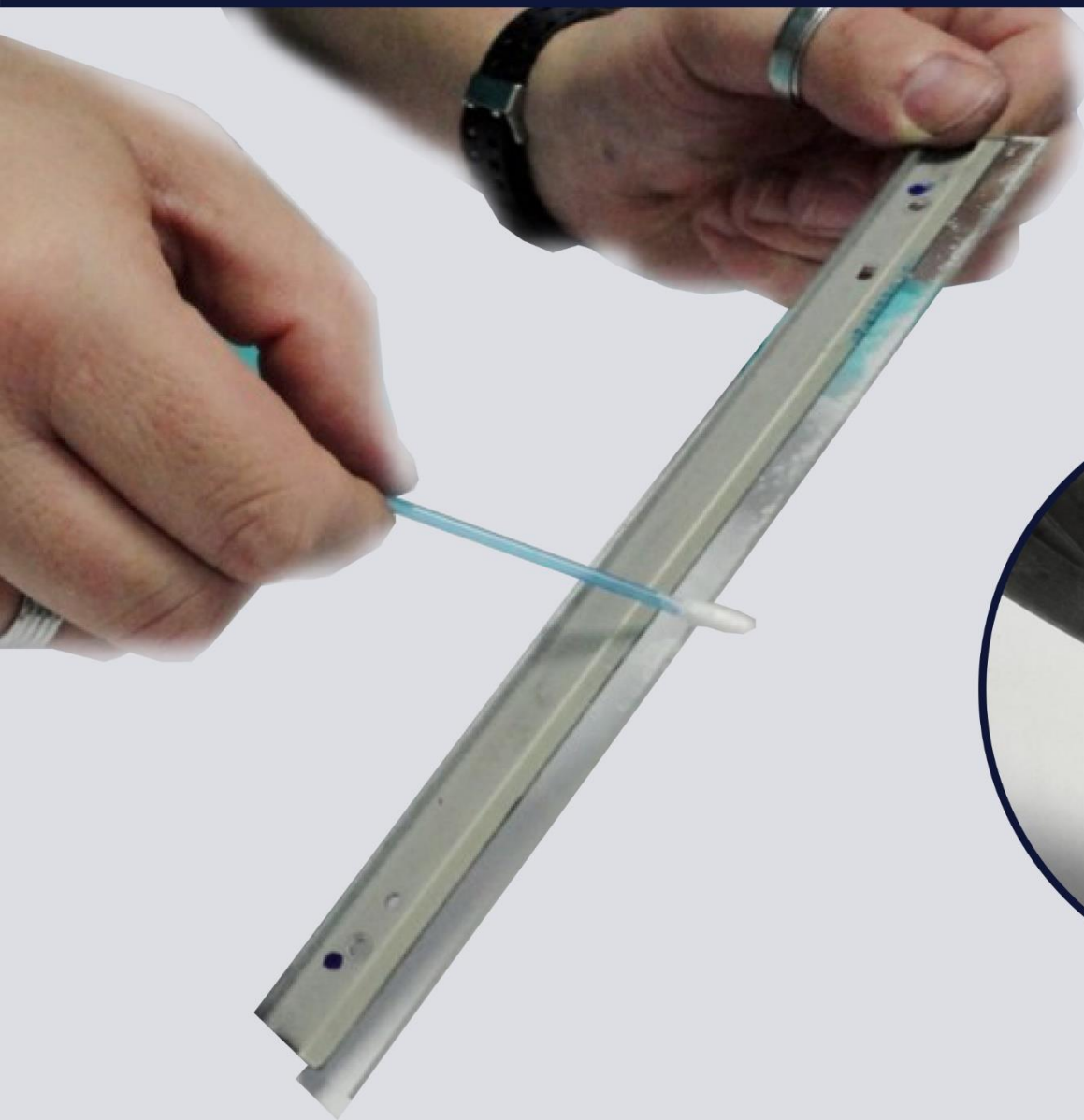
Limpe o rolo PCR com tech wipes e álcool isopropílico, limpe a peça em um único sentido, para evitar desgaste precoce com a peça.



Limpe a base do PCR com haste flexível e álcool isopropílico.

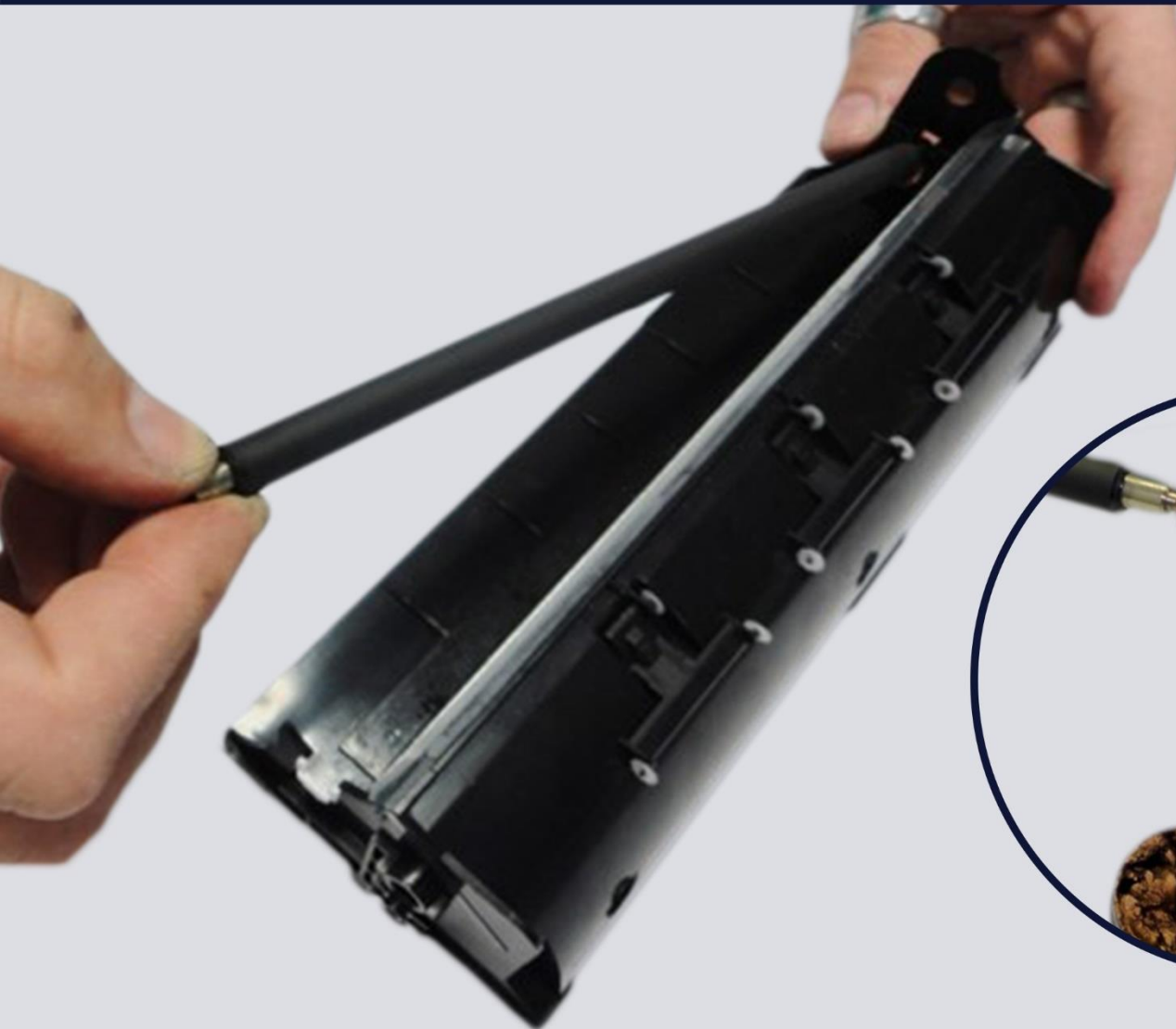
MONTAGEM

Unidade de cilindro



Lubrifique a lâmina de limpeza (Wiper Blade) utilizando methuselah, instale a Wiper Blade e parafuse.





Utilize graxa de contato na ponta do rolo de carga (PCR) e instale-o.



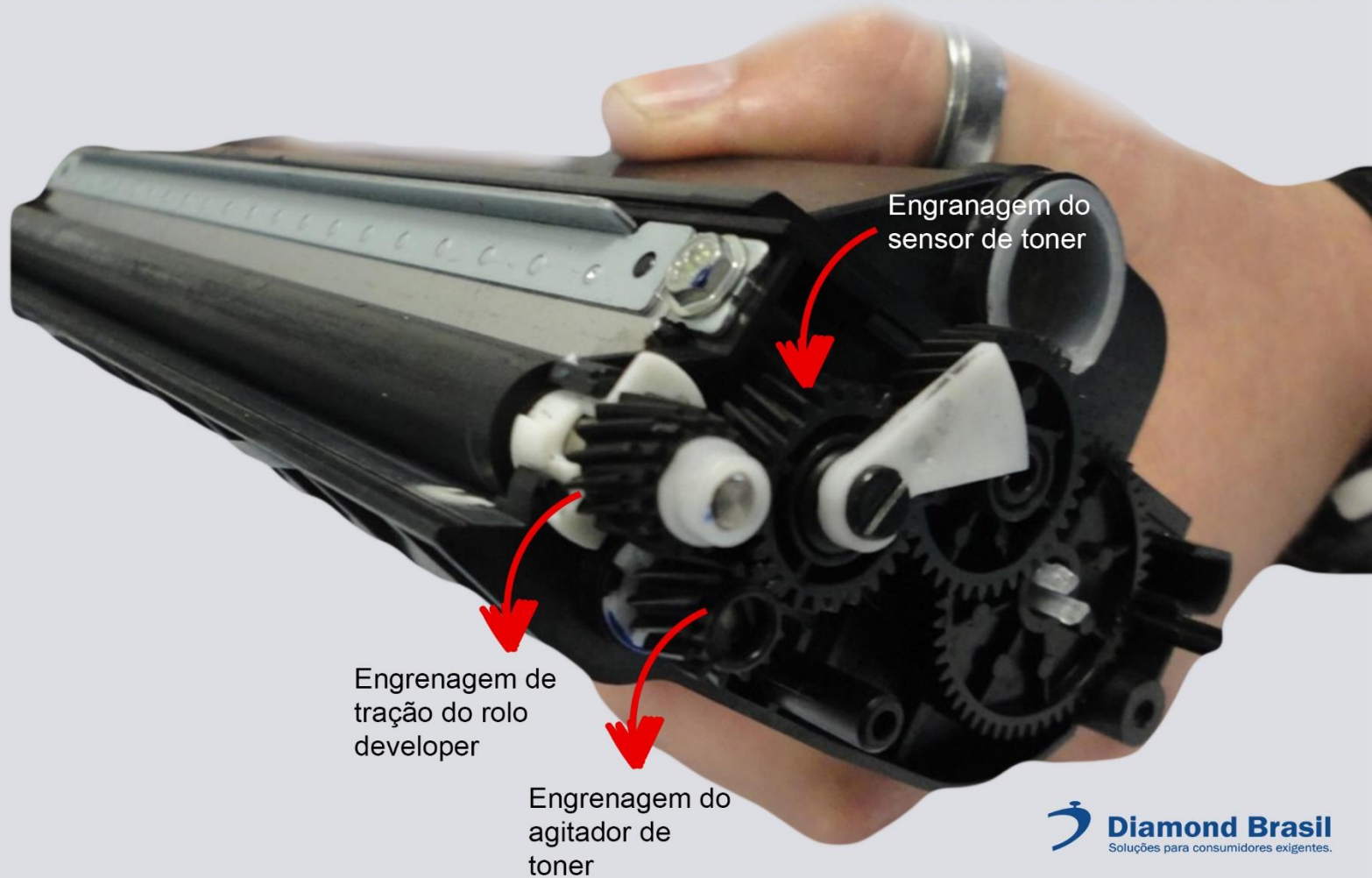
Polvilhe o lubrificante methuselah sobre a extensão do cilindro e instale-o na unidade.



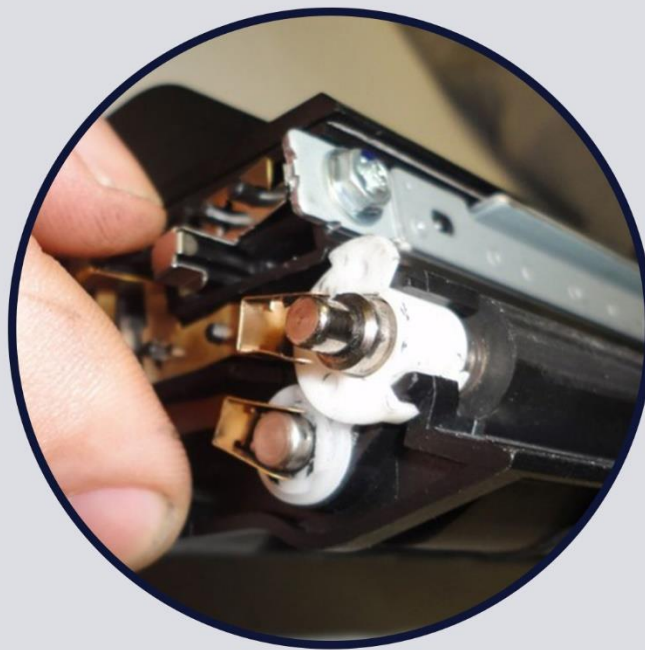
DESMONTE

Unidade de toner

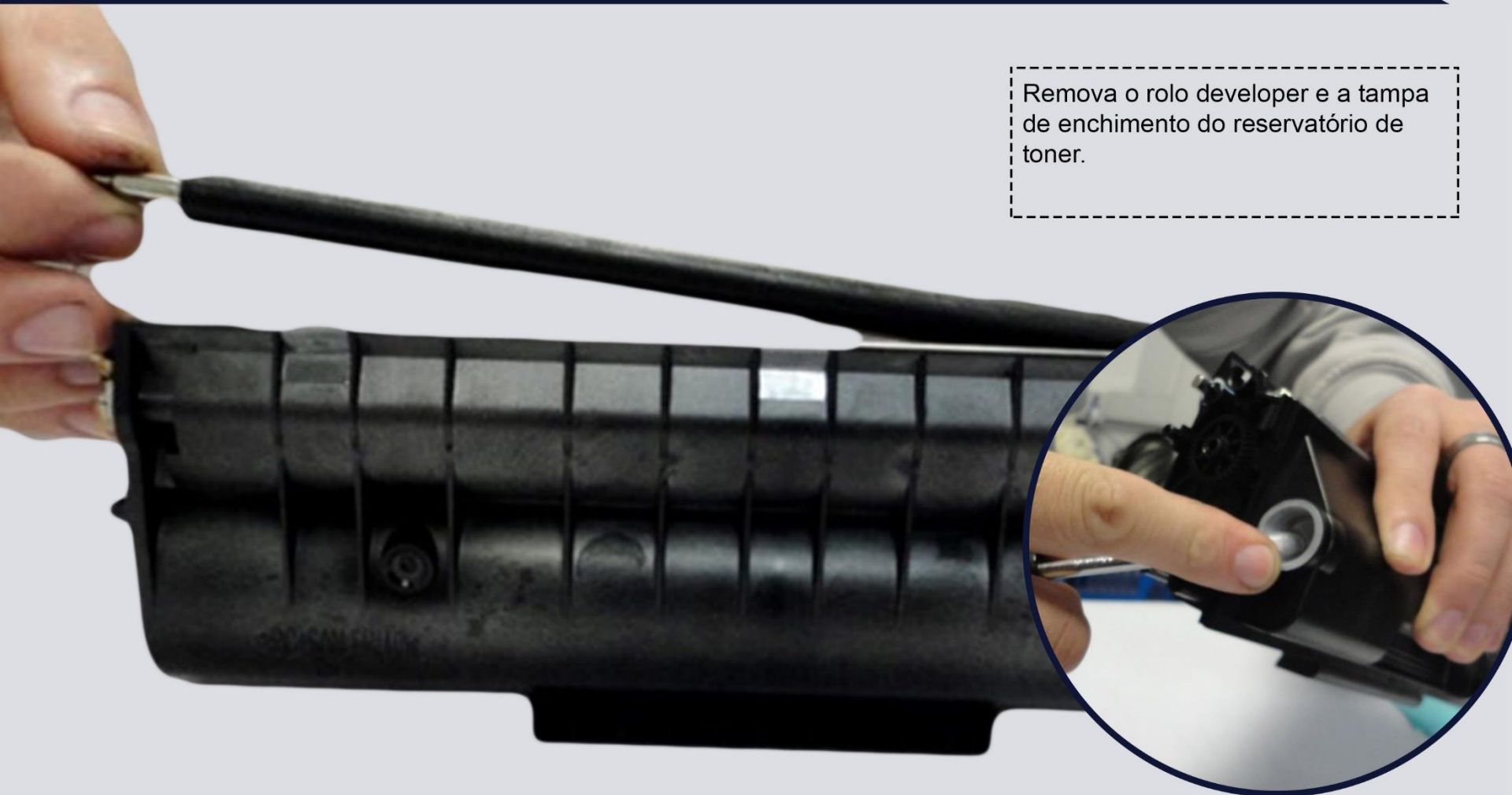
Remova as engrenagens de tração do rolo developer, agitador de toner e sensor de toner.



Remova as travas guias do rolo developer, do lado direito e do lado esquerdo do cartucho.



Remova o rolo developer e a tampa de enchimento do reservatório de toner.



LIMPEZA

Unidade de toner



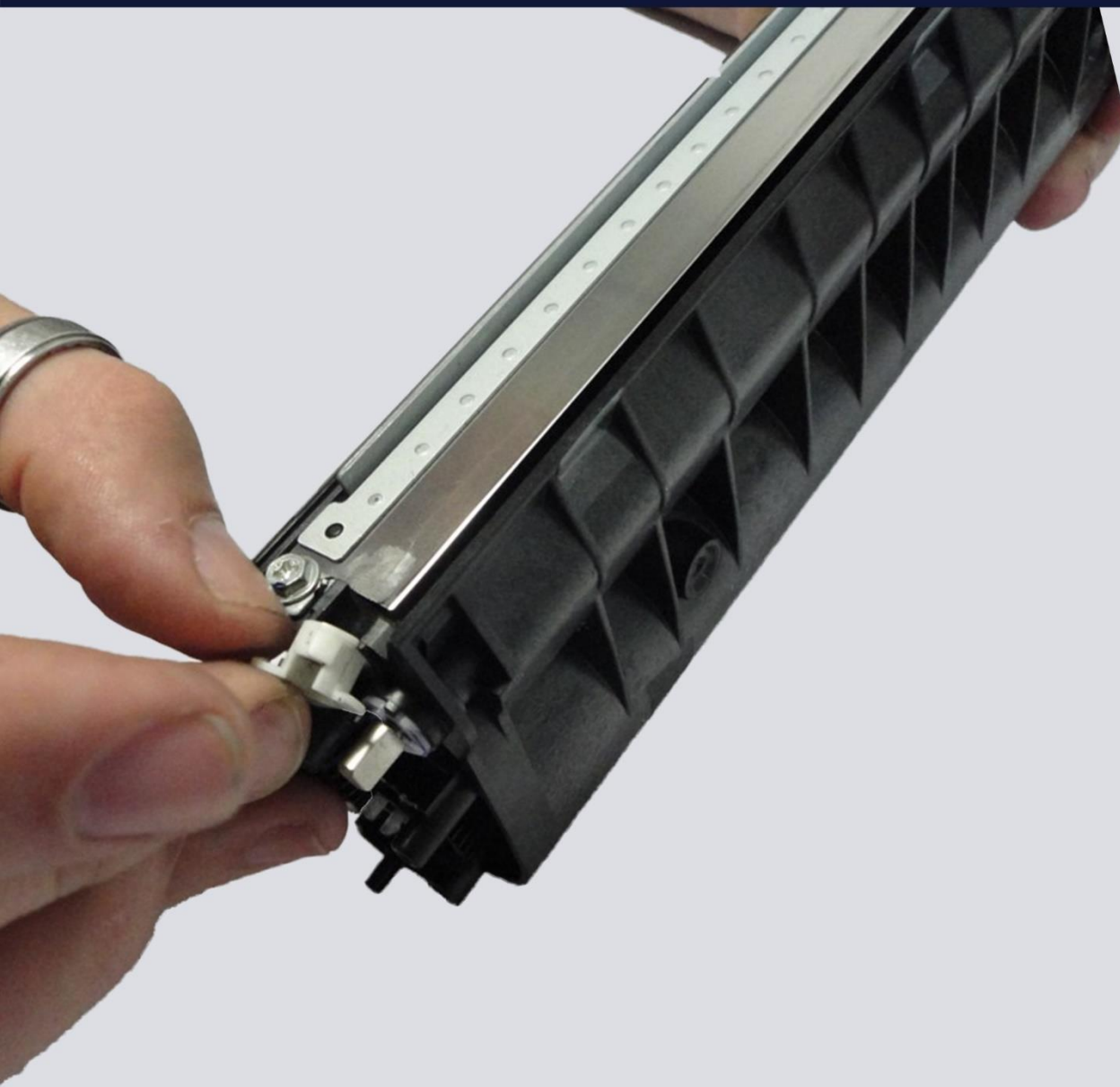
Limpe a lâmina de dosagem (Doctor Blade), utilize uma haste flexível e álcool isopropílico para fazer a remoção de resíduo existente na lâmina de dosagem.

Limpe o rolo developer , utilize um pano tech wipes e álcool isopropílico para fazer a limpeza. Limpe a peça em um único sentido para evitar desgaste precoce .



MONTAGEM

Unidade de toner



Instale a trava guia rolo developer que fica ao lado das engrenagens.

Instale a engrenagem do sensor de toner e posicione como está indicado na imagem.

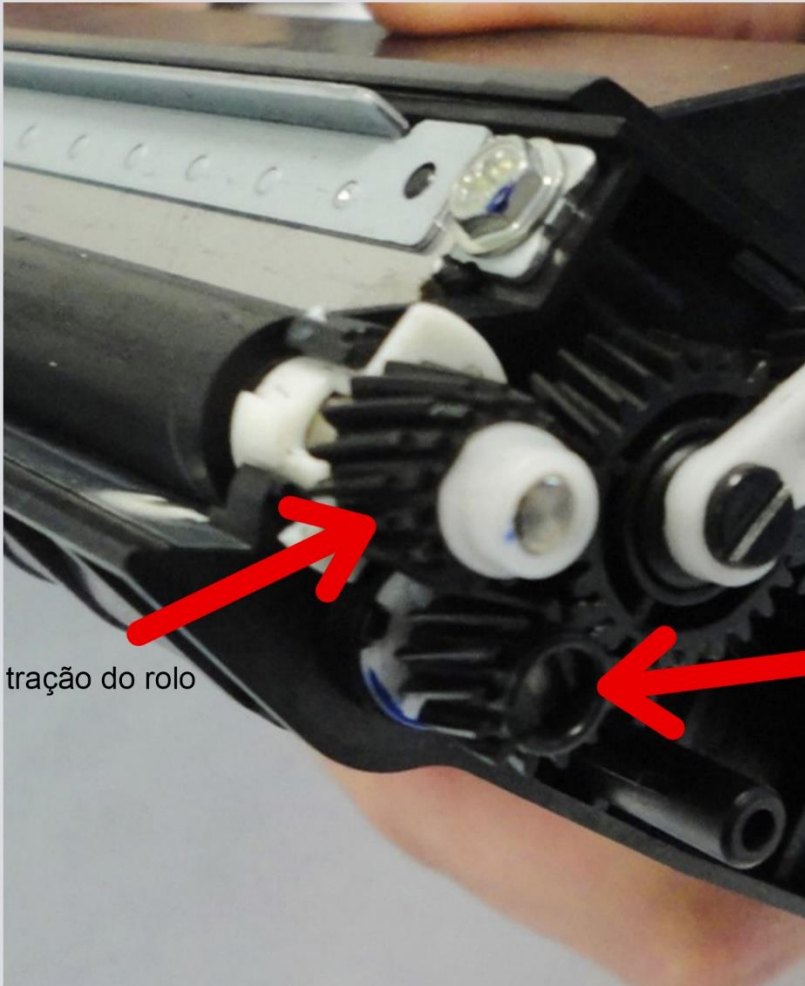




Instale o rolo developer e a outra trava guia do rolo que fica ao lado do contato elétrico. Passe graxa condutiva no rolo ao lado do contato elétrico



Instale as outras 2 engrenagens: a de tração do rolo developer e engrenagem do agitador de toner.



Engrenagem de tração do rolo

Engrenagem do agitador de toner

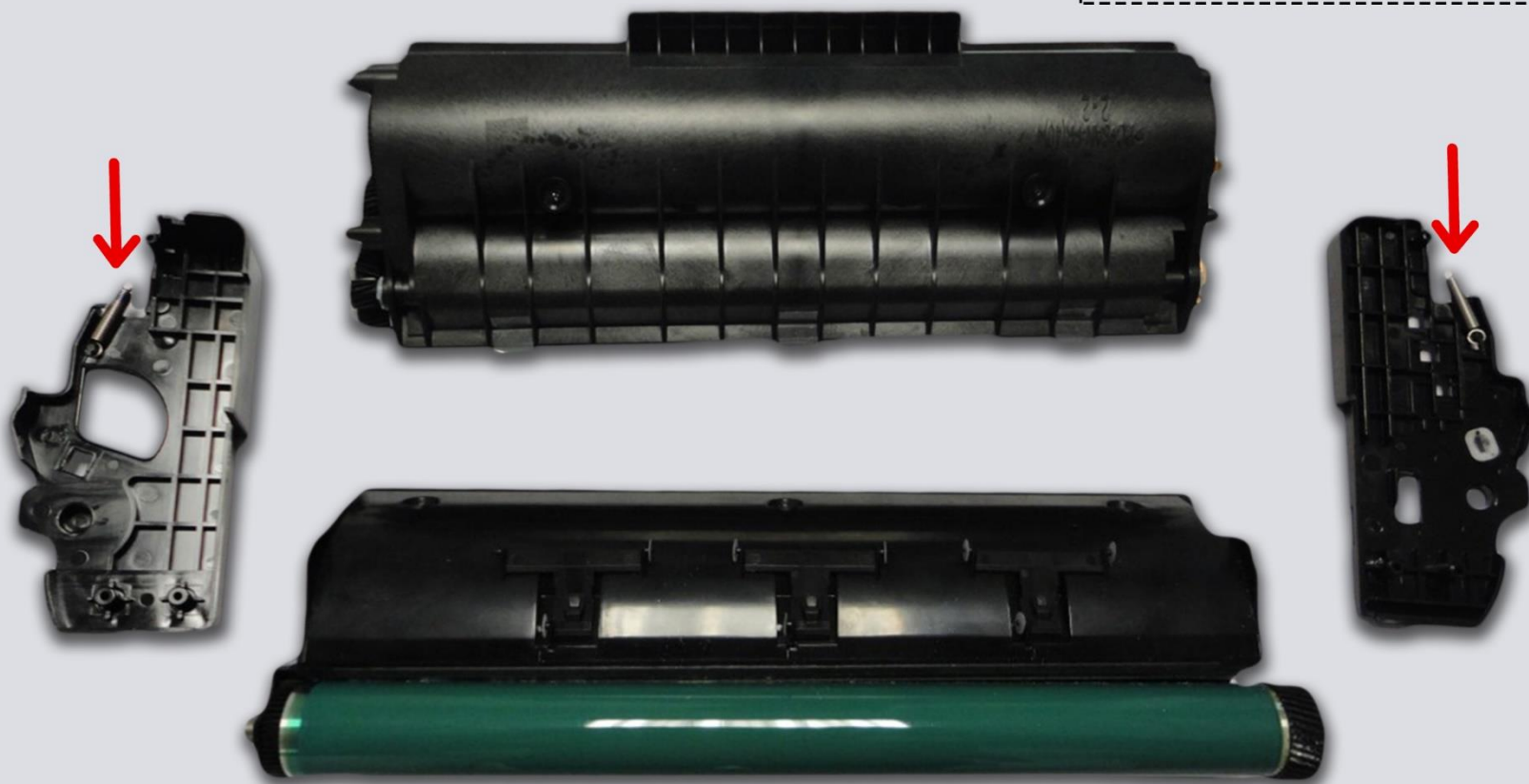


Encha o cartucho com toner específico.

MONTAGEM

Junção das unidades

Encaixe as molas de tensão nas tampas laterais.

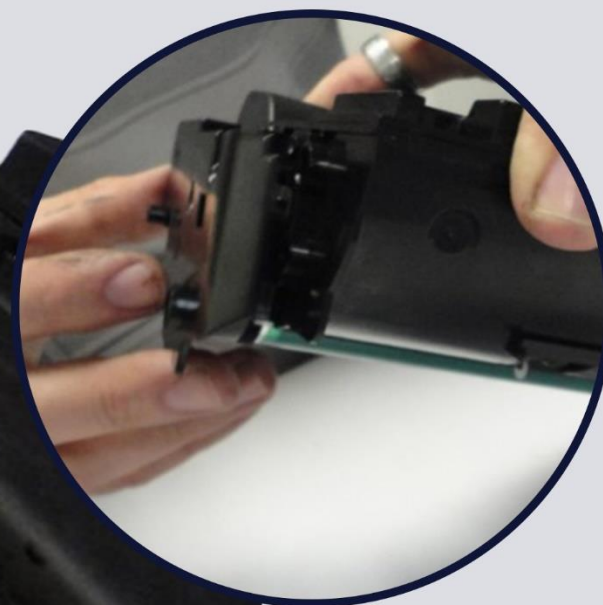


Encaixe a lateral do lado esquerdo na unidade de cilindro. Junte a unidade de toner e instale a lateral do lado direito.



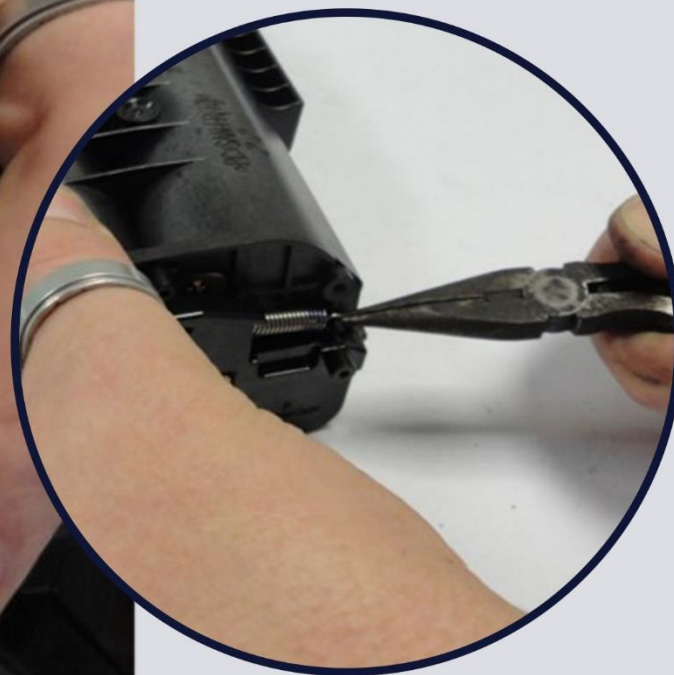
Lateral esquerda

Lateral direita

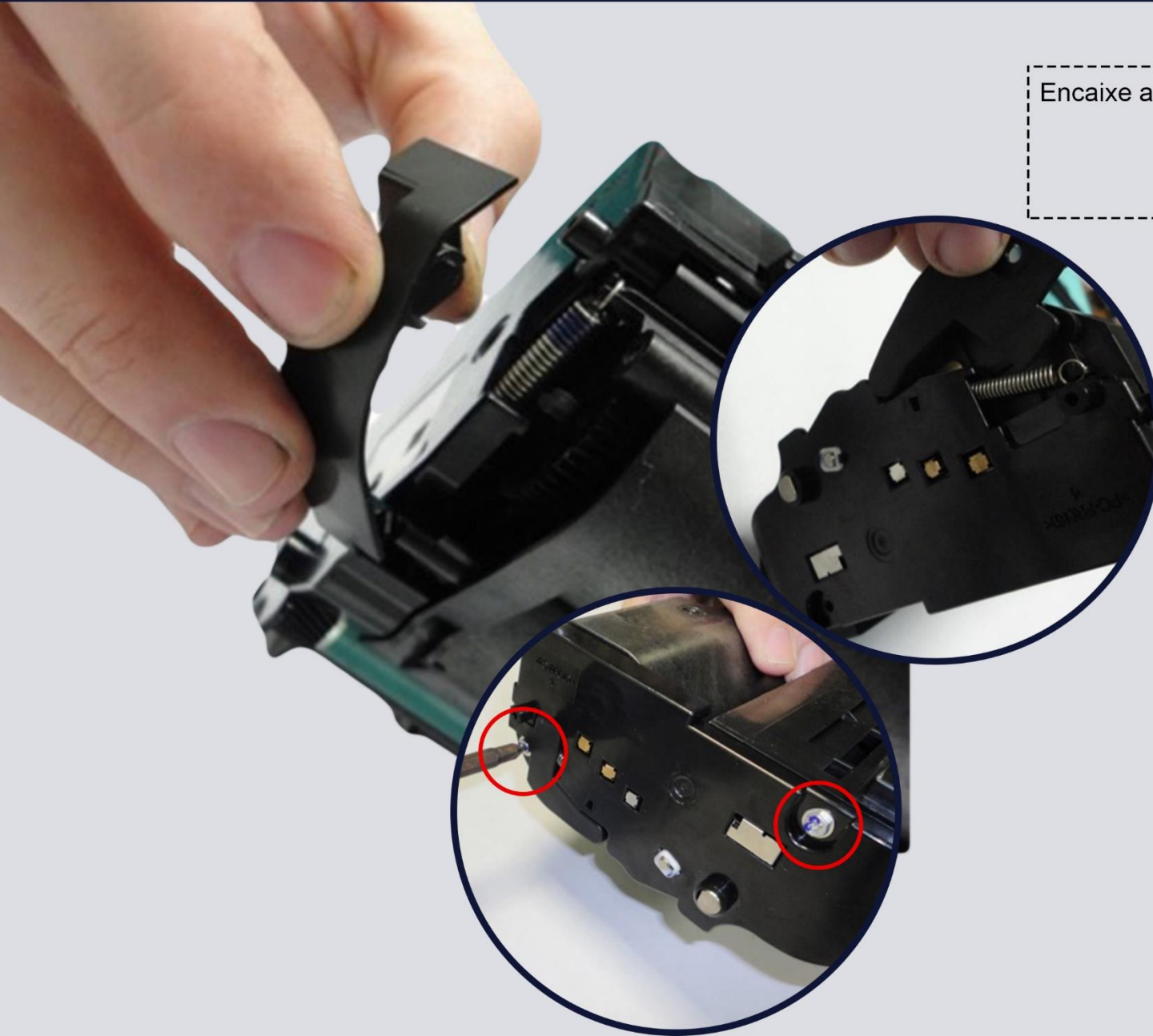


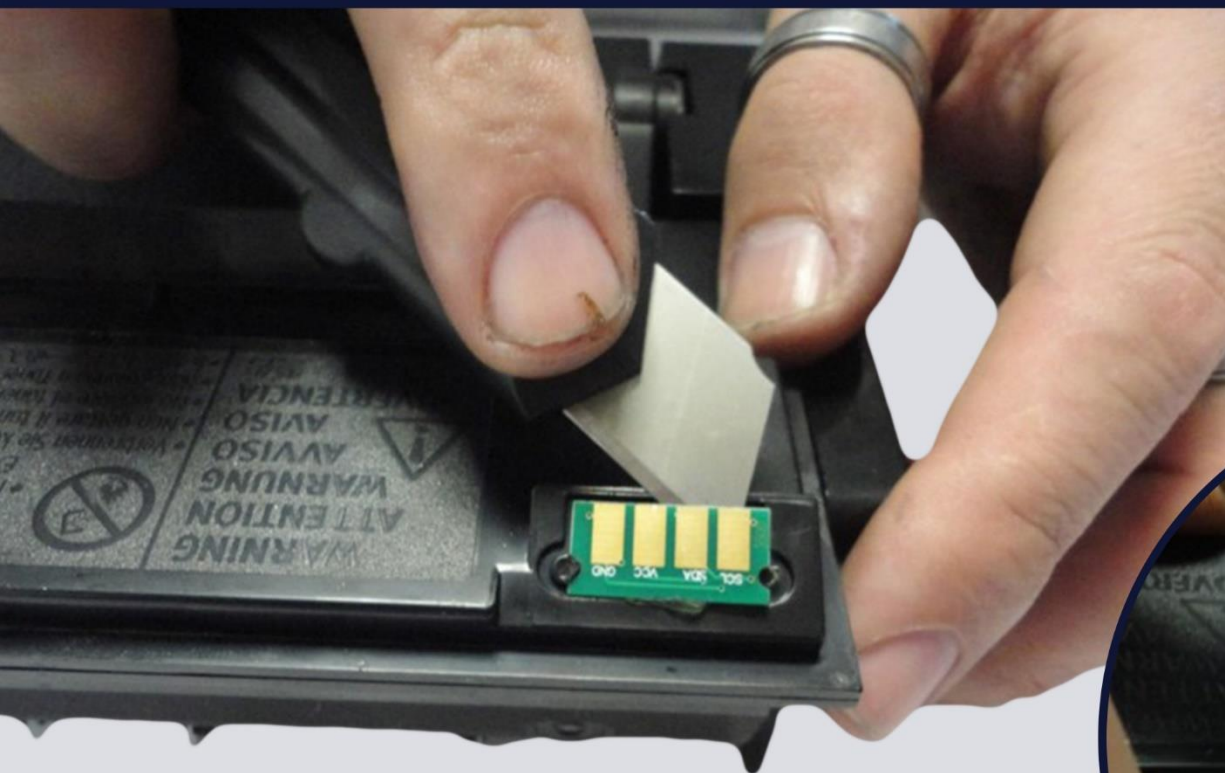


Encaixe as molas de tensão do lado direito e do lado esquerdo.



Encaixe as travas e parafuse.





Substitua o chip antigo por um novo e leve o cartucho para teste.



REALIZAÇÃO



Rodrigo Barreto

**Equipe Técnica
da**



Diamond Brasil

Soluções para consumidores exigentes.